

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005年5月6日 (06.05.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/039943 A1

(51) 国際特許分類: B60R 22/48, A44B 11/25  
(21) 国際出願番号: PCT/JP2004/015834  
(22) 国際出願日: 2004年10月26日 (26.10.2004)  
(25) 国際出願の言語: 日本語  
(26) 国際公開の言語: 日本語  
(30) 優先権データ:  
特願2003-366816  
2003年10月28日 (28.10.2003) JP  
(71) 出願人(米国を除く全ての指定国について): アルプス  
電気株式会社 (ALPS ELECTRIC CO., LTD.) [JP/JP];

〒1458501 東京都大田区雷谷大塚町1番7号 Tokyo  
(JP). オートリブディベロップメントエーピー (AUTOLIV DEVELOPMENT AB) [SE/SE]; ポールゴーダ  
83 エス-447 Vargarda (SE).

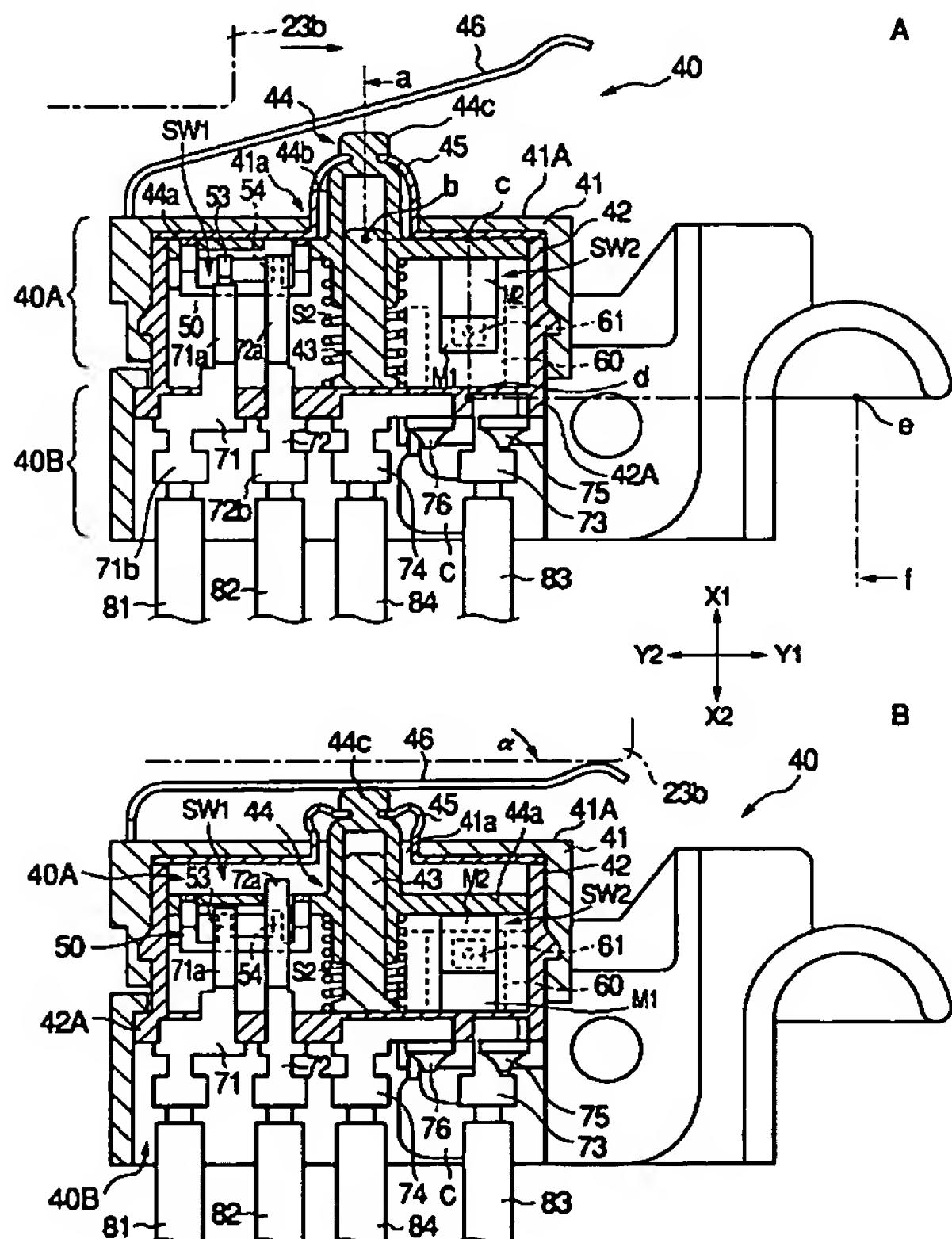
(72) 発明者; および

(75) 発明者/出願人(米国についてのみ): 森 俊晴 (MORI,  
Toshiharu) [JP/JP]; 〒1458501 東京都大田区雷谷大塚  
町1番7号 アルプス電気株式会社内 Tokyo (JP). 緑  
川 幸則 (MIDORIKAWA, Yukinori) [JP/JP]; 〒2520811  
神奈川県藤沢市桐原町12番地 オートリブ・ジャ  
パン株式会社内 Kanagawa (JP). 小山田 文樹 (OYA  
MADA, Ayaki) [JP/JP]; 〒2520811 神奈川県藤沢市桐

[統葉有]

(54) Title: BUCKLE SWITCH AND BUCKLE DEVICE

(54) 発明の名称: バックルスイッチ及びバックル装置



(57) Abstract: [PROBLEMS] A buckle switch and a buckle device having high production efficiency achieved by unitizing a first switch section and a second switch section to improve workability in assembling. [MEANS FOR SOLVING PROBLEMS] When a tongue plate is inserted into a buckle body and a slider is moved, a pressing section (23b) of the slider turns a plate spring (46) in the  $\alpha$  direction. This causes a section (44c) to be pressed to move a movable member (44) in the X2 direction. At this time, a stationary contact point (71a) enters into a holding member (53) of a movable contact (50) provided at the movable member (44) and is held in place, and this causes a first switch section (SW1) to be in a conductive state. At the same time, a magnet (M2) faces a magnetism detection element (61), causing a second switch section (SW2) to be switched. Unitizing the first switch section and the second switch section can improve workability in assembling a buckle switch (40) to the buckle body, and as a result production efficiency is improved.

(57) 要約: 【課題】 第1のスイッチ部と第2のスイッチ部とをユニット化することにより、組立て作業性を改善して生産効率を高めたバックルスイッチ及びバックル装置を提供する。【解決手段】 タングプレートがバックル本体に挿入され、スライダが移動させられると、スライダの押圧部23bが板バネ46を $\alpha$ 方向に回動させるため、被押圧部44cが押圧されて可動部材44がX2方向に移動させられる。このとき、可動部材44に設けられた可動接点50の挾持部材53に固定接点71aが進入して挾持されるため、第1のスイッチ部SW1が導通状態となる。同時に磁気検出素子61に磁石M2が対向するため、第2のスイッチ部SW2が切り換えられる。第1および第2の

されるため、第1のスイッチ部SW1が導通状態となる。同時に磁気検出素子61に磁石M2が対向するため、第2のスイッチ部SW2が切り換えられる。第1および第2の

[統葉有]

WO 2005/039943 A1



原町12番地オートリブ・ジャパン株式会社内 Kana-gawa (JP).

(74) 代理人: 野▲崎▼照夫 (NOZAKI, Teruo); 〒1020083 東京都千代田区麹町4丁目1番地4西脇ビル3F Tokyo (JP).

(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイドスノート」を参照。